

Materialet RHEINZINK® og overflatekvaliteter

RHEINZINK® leveres i tre ulike overflatekvaliteter. RHEINZINK®-valseblank, RHEINZINK®-forpatinert^{pro} blågrå og RHEINZINK®-forpatinert^{pro} skifergrå. Dette skrivet beskriver materialets sammensetning og egenskaper, forklarer forskjellen på de tre overflatene samt hvordan den naturlige patineringsprosessen og RHEINZINK-forpatinering fungerer.

Materialet RHEINZINK®

RHEINZINK® er en massiv titansinklegering av elektrolytt-finsink med 99,995 % renhetsgrad og nøyaktig definerte bestanddeler av kobber og titan. Andelen av kobber og titan er mindre enn 0,3% og bidrar til å øke materialets formbarhet og levetid. Råstoffet smeltes, støpes og vikles på en stålhylse til coil i jevn og feilfri materialkvalitet. Alt skjer i én kontinuerlig arbeidsprosess. Coilene brukes som universelt utgangspunkt til videre bearbeiding og framstilling av småcoil, plater, det høyverdige RHEINZINK®-takrennesystemet og til produksjon av prefabrikkerte deler til tak- og fasadekledning, inklusive de nødvendige bygningsprofilene.

Den naturlige patineringsprosessen

RHEINZINK®s overflate danner et henholdsvis blågrått eller skifergrått (avhengig av legering) beskyttende belegg, også kalt patina. Patinaen skapes gjennom en tre-trinns kjemisk prosess. Først frembringer oksygen fra luften sinkoksid. Vann fra regn og luftfuktighet gjør at sinkoksidet omdannes til sinkhydroksid, som igjen reagerer med luftens karbondioksid og danner et tett og fast overflatesjikt av sinkkarbonat. Denne sinkkarbonaten eller patinaen, er hardere enn titansink, lar seg ikke løse i vann, og er grunnen til RHEINZINK®s høye korrosjonsbestandighet. Før RHEINZINK® er fullpatinert kan imidlertid overflaten sårbar for misfarging eller korrosjon (se RHEINZINK Informasjonsskriv – Misfarging og korrosjon).

Patineringsprosessens hastighet avhenger av flere parameter som miljø (salt, regnmengder og luftfuktighet), himmelretning, takvinkel og kan ta flere år. Materialet skifter mellom ulike nyanser under forløpet. Tid før en overflater er fullpatinerte vil variere fra prosjekt til prosjekt. Følgende kan derfor kun betraktes som veiledende.

Tak, baslag, renner og nedløp:	3 – 6 måneder
Fasade:	opp til 10 år

Patinaens hovedkomponent er alkalisk sinkkarbonat, men andre komponenter fra miljøet vil også opptas i patinaen. Dette er grunnen til at patinaens farge kan variere noe fra sted til sted. Av samme grunn vil overflaten aldri virke skitten, og krever minimalt av rengjøring og vedlikehold i materialets levetid. Dersom sinkkarbonatlaget ødelegges eller slites, gjenskapes det av seg selv.



RHEINZINK forpatinering

For situasjoner der det er ønskelig å installere et materiale med patinert utseende, utviklet vi for mange år siden vår patenterte forpatinering. Vårt forpatinerte materiale er i dag tilgjengelig i to overflater, RHEINZINK® "forpatinert^{pro} blågrå" og "forpatinert^{pro} skifergrå".

Ved en helt unik prosess endres overflaten slik at den ligner et naturlig patinert materiale både i farge og struktur. Ved bruk av et lukket syrebad endres overflatens molekylstruktur. Den nye strukturen har en annen lysbrytning enn den originale og dette gir en annet fargeinntrykk. "Fargene" skyldes altså ikke eloksering, fosfatering, lakkering eller annen adheering til overflaten. Ettersom fargen er del av RHEINZINKs molekylstruktur er den svært motstandsdyktig mot riper.

Etter installasjon av tak eller fasader vil patineringsprosessen fortsette under påvirkning av atmosfæren. Eventuelle riper og mindre overflateskader utbedres av den naturlige patineringen over tid. Materialet vil skifte mellom ulike nyanser og dette er et resultat av den naturlige overflaten.

RHEINZINKs forpatinerte overflater er innsatt med en organisk beskyttelsesfilm. Den såkalte pro-coatingen beskytter mot fingermerker under installasjon og vaskes bort under de første regnskyllene.

RHEINZINK®-valseblank

Det klassiske materialet for alle blikkenslagerarbeider i fals- og loddeteknikk. En blågrå patina dannes ved innvirkning av vær og vind, beskytter materialet og gjør vedlikehold og stell overflødig.

RHEINZINK®-"forpatinert^{pro} blågrå"

Ved forpatinering sikres det at man får den blågrå fargenyansen fra første øyeblikk. Pro-coatingen beskytter materialet mot spor etter transport, lagring og bearbeiding (fingeravtrykk). I Rollform-profileringsmaskiner bearbeides materialet uten bruk av olje. RHEINZINK-"forpatinert-pro blågrå" anbefales spesielt for visuelt spennende tak- og fasadeflater, beslag og takavvanningssystemer. En patina som dannes ved innvirkning av vær og vind beskytter materialet og gjør vedlikehold og stell overflødig.

RHEINZINK®-"forpatinert^{pro} skifergrå"

Med den nyutviklede overflatekvaliteten "forpatinert-pro skifergrå" med forhøyet kobberandel, disponerer RHEINZINK nå en mørk variant av sitt miljøvennlige materiale. Den skifergrå overflaten, de mange fordelene ved utformingen og de velprøvde bearbeidingssegenskapene gjør RHEINZINK-"forpatinert^{pro} skifergrå" perfekt egnet til prosjektering og realisering av fremragende metalltak og fasader. Materialet er innsatt med pro-coating som beskytter materialet mot spor etter transport, lagring og bearbeiding (fingeravtrykk). En patina som dannes ved innvirkning av vær og vind beskytter materialet og gjør vedlikehold og stell overflødig.

